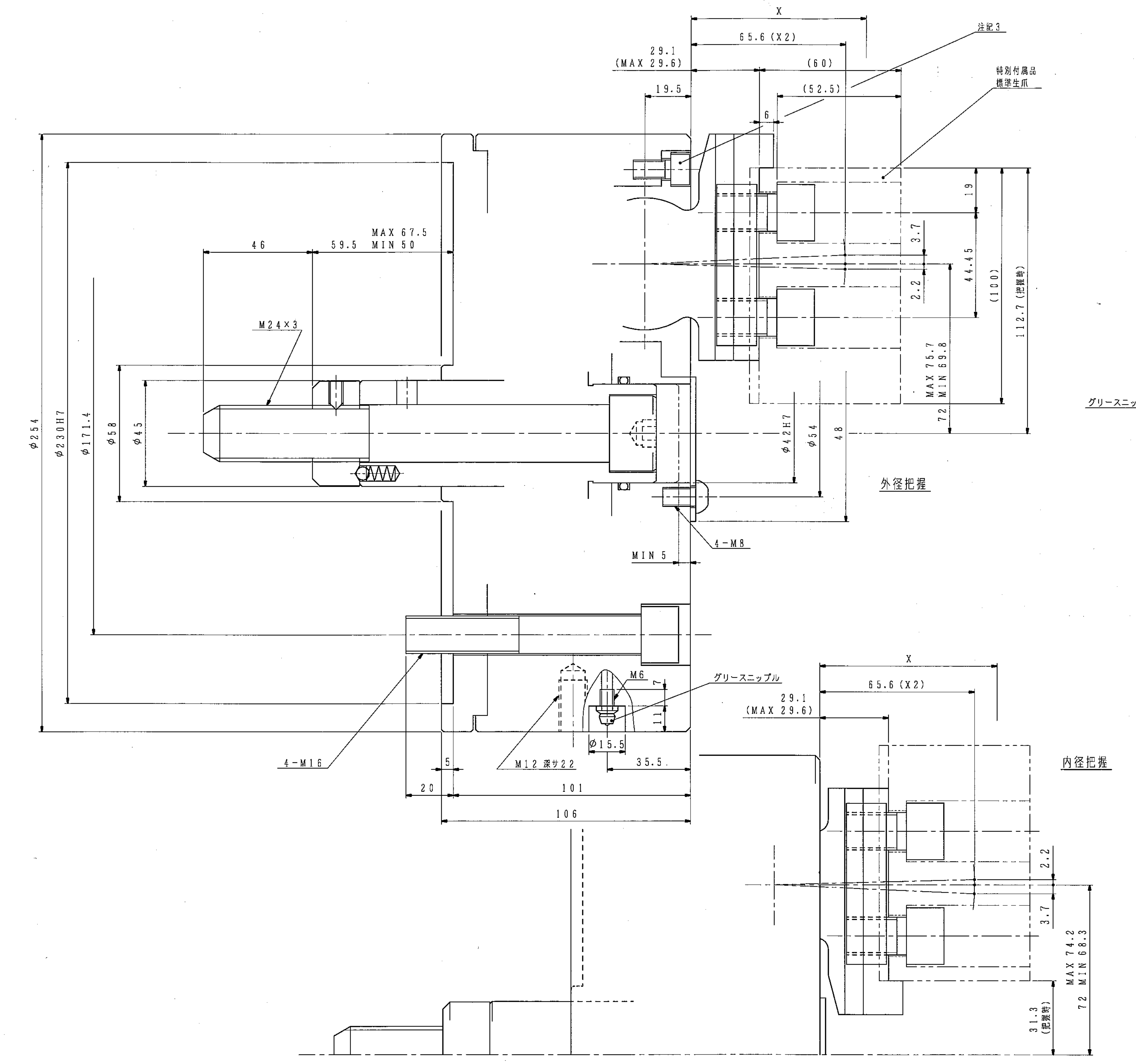
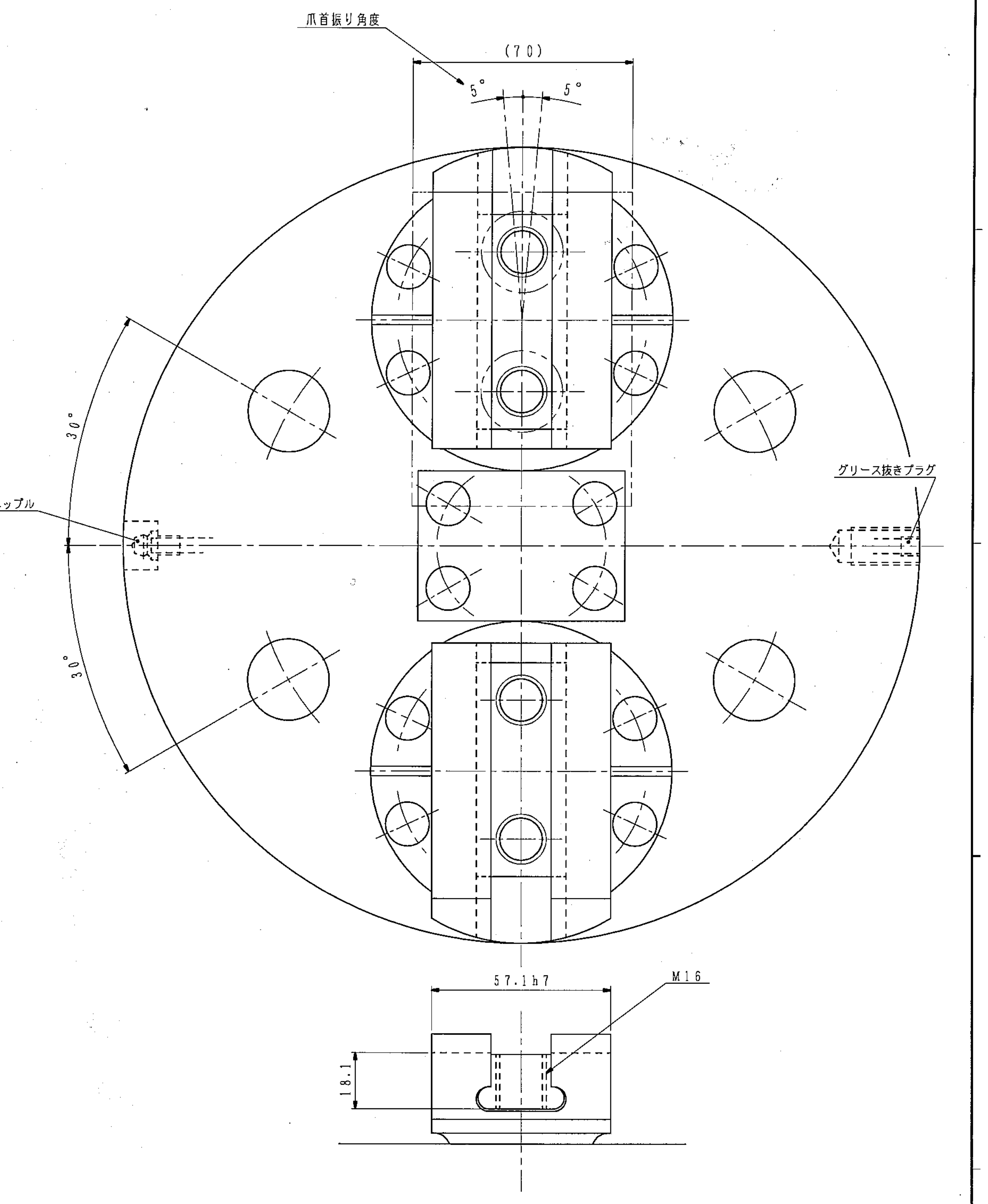
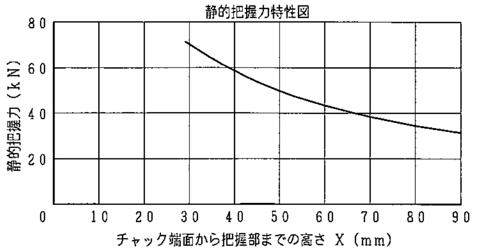
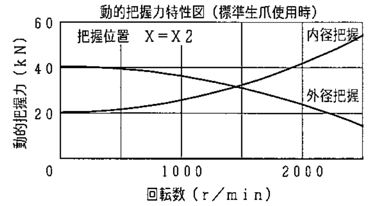

X
65.6 (X2)
29.1 (MAX 29.6)
(60)
(52.5)
19.5
6
注記3
特別付属品 標準生爪
MAX 67.5
46
59.5 MIN 50
M24×3
19
3.7
2.2
44.45
(100)
112.7 (把握時)
MAX 75.7
MIN 69.8
72
φ254
φ230H7
φ171.4
φ58
φ45
φ42H7
φ54
48
外径把握
4-M8
MIN 5
M6
7
11
φ15.5
グリースニップル
4-M16
M12 深サ22
5
35.5
20
101
106
X
65.6 (X2)
29.1 (MAX 29.6)
内径把握
2.2
3.7
MAX 74.2
MIN 68.3
72
31.3 (把握時)


爪首振り角度
(70)
5°
5°
30°
30°
グリースニップル
グリース抜きプラグ
57.1h7
M16
18.1


静的把握力特性図


動的把握力特性図（標準生爪使用時）

外注先コード

図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M¾	
62A		技術	
62B		品・検	
68			
71		生産	
76		査定	
81		設計	
		計	

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6 〃	±0.1	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

仕様			
チャック形番	H064M10		
シリンダ形番			
プランジャストローク		17.5	mm
X2におけるジョーのストローク（直径）	最大	11.8	mm
	常用		
使用油圧力	最大	-	MPa
	常用		
許容シリンダ力		23.5	kN
把握力（許容シリンダ力時）	X2位置において	40.5	kN
把握トルク（　〃　）			
最高使用回転数		2500	r/min
質量（標準生爪を含む）		46.5	kg
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します。	0.31	kg·m²
把握範囲	外径	50～205	mm
	内径	85～235	mm
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)			

納入品目	
H064M10	1台
標準付属品・工具	1式

記

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
2. 標準生爪は付属していません．（特別付属品です）
3. 標準H064M10形チャックは外径把握の状態で納入いたします．内径把握で使用される場合は，ロッカアームを180°反転させて下さい．
   （図示の固定ボルトを外し，付属の専用レンチを使用して反転させて下さい．）
4. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
5. 内径把握時には，ワークを把握しないでチャックを回転させないでください．
   トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります．
6. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
   推奨油種：モービラックスEP2
   メーカ　：エクソンモービル（有）

Ⓢ

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○ 計画図　● 納入仕様図
○ 見積図　○ 製作図

尺度 SCALE 1:1

H064M10

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付

名称 TITLE 2爪スイングロックチャック

図番 DRAWING NO. B-2301

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1